

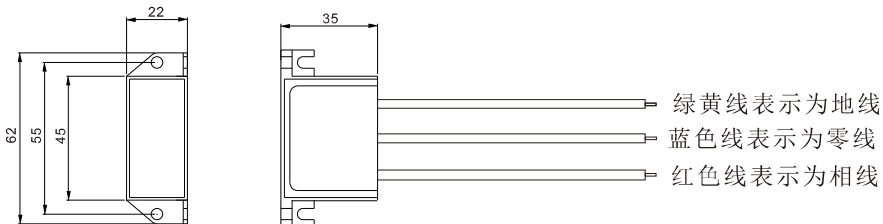
一、 产品介绍：

随着LED灯具的不断发展，越来越节能，也趋于大众化。LED灯具防雷跟普通路灯具不同，主要在于LED灯具的响应速度比普通灯具快，承受过电压范围比普通灯具小。因此需要选择LED专用防雷器对电源线路浪涌过电压保护，避免同一地区出现大面积LED灯具雷击损坏现象而影响安全。本公司特开发出了适应于此类灯具的防雷产品有以下特点：内置半导体浪涌吸收器件，箝位准确，残压输出极低，从而延长灯具的使用寿命；外形小巧，两边均有安装孔，安装方便；黑色耐腐蚀工程塑胶封装，直接引线到产品外，接线方便。

二、 产品参数表

型号	HD-LED6B
标称工作电压 U_n	220V
最大持续工作电压 U_c	320V
标称放电电流 $I_n(8/20\mu s)$	2.5KA
最大放电电流 $I_{max}(8/20\mu s)$	5KA
耐受冲击电压 U_{oc}	6KV
电压保护水平 U_p	L-N/PE:1.2KV N-PE:1.5KV
漏电流 I_r	<10uA
接口方式	三条引线
响应时间	<25ns
保护等级	Ip67
外壳材料	阻燃工程塑料
外形尺寸	62*22*35mm

三、 产品尺寸安装图



四、 注意事项：

1. 保护器的电压参数与设备工作参数不符时，可能影响线路工作，建议选型时确定设备工作电压；
2. 由于保护器为并联安装，请确定其工作电流

五、 产品维护及售后服务流程

1. 定期检查
 - 1.1 按检测规定的时候进行检查。(一般是一年一次)
 - 1.2 每年在雷雨季节前后进行检查。
 - 1.3 在发生过雷击之后进行检查。
- 1.4 故障检查流程：
 - 1.4.1 先检查是被保护设备工作是否正常。
 - 1.4.2 检查地线是否连接，须通过专业的接地电阻测试仪测试接地是否合格，正常情况下接地电阻应小4欧。
 - 1.4.3 如果被保护设备工作异常，请断开防雷器直接连接设备，如果恢复工作正常，说明该线路防雷功能损坏，请及时更换。
 - 1.5. 在以上检查防雷器出现故障时，在保修期内(保修一年)，因自然雷击损坏或产品自身问题，用户可凭本产品附带的合格证及保修卡，及时与经销商或生产厂家联系，一律实行免费维修或更换产品。
2. 以下情形不属免费维修范围：
 - 2.1 人为非正常操作引起的损坏。
 - 2.2 不按国家标准及说明书要求使用而引起的损坏
 - 2.3 自行拆卸过的产品
 - 2.4 除雷击以外不可抗拒原因引起的损坏

六、 质量认证：

- 6.1 公司通过ISO9001质量管理体系认证 ISO9001: 2015

七、 包装清单

- 7.1. 本产品采用纸盒包装。
- 7.2. 本产品包装后须防压，防火，防水，防撞击。
- 7.3. 本包装内包含以下物品清单：
 - 7.3.1 防雷器一套
 - 7.3.2 产品合格证，产品说明书，保修卡各一份